

APPLICATIONS

S'utilise par coulée sous vide pour la réalisation de pièces prototypes, quand un aspect similaire au polycarbonate est recherché.

CARACTÉRISTIQUES

- Transparent
- Bonne résistance à la température
- Très résistant au chocs
- Colorable à l'aide des pigments CP
- Faible viscosité mélange
- Démoulage rapide

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
		PART A	PART B	MÉLANGE
Composition		ISOCYANATE	POLYOL	
Proportion de mélange en poids		150	100	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		transparent	transparent	transparent
Viscosité Brookfield LVT à 25°C (mPa.s)	-	80 - 100	500 - 550	200 - 300
Densité des parts avant mélange à 25°C	ISO 1675-85	1,2	1,1	-
Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 2781-88	-	-	1,2
Pot life à 25°C sur 100 g (min.)				5 - 6

MISE EN ŒUVRE

Pour de meilleurs résultats, placer les deux résines dans un four à 40°C avant utilisation.

Utilisation en machine de coulée sous vide exclusivement :

- Chauffer le moule à 70°C.
- Porter la température des produits à 20°C en cas de stockage à une température inférieure.
- Peser la part B dans le bol supérieur (sans oublier le résidu de coulée).
- Peser la part A dans le bol inférieur (bol de mélange).
- Après une mise sous vide préalable de 10 minutes, verser la part B dans la part A
 - Pour une résine à température ambiante : mélanger 180 secondes
 - Pour une résine à 40°C : mélanger 45 à 60 secondes
- Couler dans le moule silicone chauffé à 70°C.
- Mise en étuve à 70°C minimum.
- Démouler après 45 minutes.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- Locaux ventilés
- Port de gants, de lunettes et de vêtements étanches.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES À 23°C (1)

Dureté	ISO 868-85	Shore D1	82
Module d'élasticité en flexion	ISO 178-93	MPa	2.200
Contrainte maximale en flexion	ISO 178-93	MPa	100 - 110
Module d'élasticité en traction	ISO 527-96	MPa	60 - 65
Allongement à la rupture en traction	ISO 527-96	%	11
Résistance à l'impact (IZOD) (échantillons entaillés)	ISO 180	J/m	120 – 130

PROPRIÉTÉS THERMIQUES ET SPÉCIFIQUES (1)

Temps avant démoulage à 70°C	-	min.	45
Température de fléchissement sous charge (HDT)	ISO 75 Ae-93	°C	75
TG	TMA	°C	90
Retrait linéaire	-	%	0.3
Épaisseur maximale de coulée	-	mm	5

(1) Mesures sur éprouvettes normalisées/Durcissement 1 h à 70°C + 1 h à 80°C

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des deux parts est de 6 mois à l'abri de l'humidité et à une température de 15 - 25°C, dans leurs emballages d'origine intacts.

Les conditionnements entamés doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc.).

CONDITIONNEMENT

Isocyanate (Part A)
5 x 1,2 kg

Polyol (Part B)
5 x 0,8 kg

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.

Page 2/2 – 27 février 03