

APPLICATIONS

S'utilise par coulée pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes souples transparentes.

CARACTERISTIQUES

- Grande fidélité de reproduction
- Très bonne stabilité aux UV

PROPRIETES PHYSIQUES				
		PART A	PART B	MELANGE
Composition		ISOCYANATE	POLYOL	
Proportion de mélange en poids		80	100	
Aspect		liquide	solide à 20°C liquide à 35°C	liquide
Couleur		transparent	transparent	transparent
Viscosité Brookfield LVT à 35°C (mPa.s)		700	3.000	1.800
Densité à 25°C	ISO 1675 : 1975	1,18	0,96	-
Densité à 23°C	ISO 2781 : 1988			1,12
Pot life à 30 – 35°C sur 100g (min.)				7

MISE EN ŒUVRE (Machine de coulée sous vide)

Important : Lors du stockage du produit à une température inférieure à 20°C, la part B peut cristalliser. Il convient de placer le produit à 50°C maximum jusqu'à dé cristallisation totale puis retour à température ambiante.

- Les deux parts doivent être mises en œuvre à une température de 30 - 35°C.
- Dégazer les parts séparément pendant 10 – 20 minutes.
- Mélanger 2 minutes minimum.
- Couler dans un moule à 65°C - 70°C.
- Etuver 120 minutes à 70°C avant démoulage. Pour les pièces d'épaisseur 3 mm ou moins, étuver 2 à 3 heures.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- . Locaux ventilés
- . Port de gants et de lunettes

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.



PX 560

**ELASTOMERE DE COULEE
POUR PIECES TECHNIQUES ET PROTOTYPES
DURETE : 60 SHORE A**

PROPRIETES MECANIQUES A 23°C APRES DURCISSEMENT (1)

Contrainte maximale en traction	ISO 37 : 1977	MPa	22
Allongement à la rupture	ISO 37 : 1977	%	200
Résistance au déchirement <i>Eprouvette angulaire sans entaille</i>	ISO 34 : 1994	N/m	58
Dureté	ISO 868 : 1985	Shore A1	60

PROPRIETES THERMIQUES & SPECIFIQUES (1)

Température d'utilisation		°C	- 40 / 100
Temps de démoulage à 70°C(2)		h	2
Temps de durcissement complet à 80°C		h	2
Retrait linéaire		mm/m	3,5

(1) Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées, coulées dans des moules à 65 - 70°C / Durcissement 2 h à 70°C + 2 h à 80°C

(2) Pour les pièces d'épaisseur 3 mm ou moins, étuver 2 à 3 heures.

STOCKAGE

Ce produit peut être conservé 6 mois à l'abri de l'humidité à une température de 20-30°C, dans les emballages d'origine non entamés. Un emballage entamé doit être soigneusement refermé à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.

CONDITIONNEMENT

ISOCYANATE (Part A)
2 x 0,8 kg

POLYOL (Part B)
2 x 1kg

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.

Page 2/2 -28 mai 03

AXSON France
BP 444
95005 Cergy Cedex
FRANCE
Tél. (+33) 1 34 40 34 60
Fax (+33) 1 34 21 97 87
Email : axson@axson.fr

AXSON GmbH
Dietzenbach
Tél. (+49) 6074 40711-0

AXSON Italie
Saronno
Tél. (+39) 02 96 70 23 36

AXSON IBERICA
Barcelona
Tél. (+34) 93 225 16 20

AXSON UK Limited
Suffolk
Tél. (+44) 16 38 66 00 62

AXSON BRASIL
Sao Paulo
Tél. (+55) 11 4109 6445

AXSON MEXICO
Mexico DF
Tél. (+52) 5 264 4922

AXSON ASIA Ltd
Seoul
Tél. (+82) 2 599 4785

AXSON NORTH AMERICA
Eaton Rapids
Tél. (+1) 517 663 81 91