



PX 521 HT

**POLYURÉTHANE DE COULÉE SOUS VIDE
POUR PIÈCES PROTOTYPES TRANSPARENTES
MODULE DE FLEXION 2.100 MPa – HDT 100°C**

APPLICATIONS

Coulée en moules silicone : pièces prototypes transparentes jusqu'à 50 mm d'épaisseur : glace de phare, cristallerie...

CARACTÉRISTIQUES

- Haute transparence
- Polissage aisé
- Grande fidélité de reproduction
- Bonne tenue aux U.V.
- Facilité de mise en œuvre

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES				
		PART A	PART B	MÉLANGE
Composition		ISOCYANATE	POLYOL	
Proportion de mélange en poids		100	55	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		bleuté	transparent	transparent
Viscosité Brookfield LVT à 25°C (mPa.s)	-	150 - 250	900 – 1.300	400 – 600
Densité des parts avant mélange à 25°C	ISO 1675-85	1,06 - 1,08	1,03 - 1,07	-
Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 2781-88	-	-	1,04 – 1,08
Pot life à 25°C sur 155 g (min.)	-			16 - 24

MISE EN ŒUVRE

- Utilisation en machine de coulée sous vide.
- Chauffer le moule à 70°C.
- Porter la température des produits à 20°C en cas de stockage à une température inférieure.
- Peser la part A dans le bol supérieur (sans oublier le résidu de coulée).
- Peser la part B dans le bol inférieur (bol de mélange).
- Après une mise sous vide préalable de 10 minutes, verser la part A dans la part B et mélanger **2 minutes**.
- Couler dans le moule silicone chauffé à 70°C.
- Mise en étuve à 70°C minimum.
- Démouler après 2 heures.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- Locaux ventilés
- Port de gants, de lunettes et de vêtements étanches.

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.



PX 521 HT

**POLYURÉTHANE DE COULÉE SOUS VIDE
POUR PIÈCES PROTOTYPES TRANSPARENTES**
MODULE DE FLEXION 2.100 MPa – HDT 100°C

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES À 23°C ⁽¹⁾

Dureté	ISO 868-85	Shore D1	87
Module d'élasticité en flexion	ISO 178-93	MPa	2.100
Contrainte maximale en flexion	ISO 178-93	MPa	105
Module d'élasticité en traction	ISO 527-96	MPa	2.700
Contrainte maximale en traction	ISO 527-96	MPa	75
Allongement à la rupture en traction	ISO 527-96	%	9
Résistance à l'impact Charpy	ISO 179/1eU-94	kJ/m ²	27

PROPRIÉTÉS THERMIQUES ET SPÉCIFIQUES ⁽¹⁾

Température de transition vitreuse (Tg)	TMA-METTLER	°C	110
Épaisseur maximale de coulée		mm	50
Temps avant démoulage à 70°C		min.	120
Température de fléchissement sous charge (HDT)	ISO 75 Ae-93	°C	100

(1) Mesures sur éprouvettes normalisées/Durcissement 4 h à 80°C + 16 h à 100°C

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie des deux parts est de 12 mois à l'abri de l'humidité et à une température de 15 - 25°C, dans leurs emballages d'origine intacts.

Les conditionnements entamés doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc.).

CONDITIONNEMENT

Isocyanate (Part A)
6 x 1 kg

Polyol (Part B)
6 x 0,55 kg

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.