

### APPLICATIONS

*S'utilise par coulée en moules silicone pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches de celles des thermoplastiques.*

### CARACTÉRISTIQUES

- Faible retrait
- Épaisseur coulée maximale : 10 mm
- Haute transparence
- Système rigide
- Bonne tenue aux U.V.
- Polissage aisé

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

		PART A	PART B	MELANGE
Composition		ISOCYANATE	POLYOL	
Proportion de mélange en poids		100	75	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		transparent	transparent	transparent
Viscosité Brookfield LVT à 25°C (mPa.s)	-	900 - 1.500	500 - 700	500 - 800
Densité à 25°C	ISO 1675-75	1,07 - 1,11	1,03 - 1,07	1,04 - 1,08
Pot life à 25°C sur 100g (min.)	-			4 - 6

### MISE EN ŒUVRE

*La mise en oeuvre doit s'effectuer en machine spéciale de coulée sous vide.*

*Mélanger pendant 1 minute sous vide.*

*Coulée en moule à 50°C/70°C*

*Attendre la gélification : 7 min. environ*

*Mettre à l'étuve à 70°C (1 heure minimum)*

*Refroidissement : 5 à 10 min.*

*Démoulage*

*Traitement thermique à 70°C : 2 à 3 heures*

### REMARQUES

*Pour des épaisseurs de coulée supérieures à 10 mm, utiliser de préférence le PX 515 (épaisseur maximale de coulée : 40 mm). Il est à noter que les qualités optiques du système dépendront uniquement de l'aspect de surface du moule (agent de démoulage type cire en pâte + polissage miroir). Les étuvages ne doivent intervenir en aucun cas avant le stade de gélification du mélange.*

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

*Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.*

- Locaux ventilés
- Port de gants et de lunettes

*Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.*

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES À 23°C APRÈS DURCISSEMENT <sup>(1)</sup>

Dureté finale	ISO 868-85	Shore D/1	80
Dureté à 80°C	ISO 868-85	Shore D/1	60
Contrainte maximale en traction	ISO 527-84	MPa	48
Allongement à la rupture	ISO 37-77	%	20
Module d'élasticité en flexion	ISO 178-93	MPa	1.500
Contrainte maximale en flexion	ISO 178-93	MPa	65
Résistance aux chocs Charpy	ISO 179/1D-94	kJ/m <sup>2</sup>	55

### PROPRIÉTÉS THERMIQUES ET SPÉCIFIQUES <sup>(1)</sup>

Température de transition vitreuse	TMA METTLER	°C	70
Retrait linéaire		mm/m	2
Épaisseur maximale de coulée		mm	10
Temps de démoulage à 70°C		min	60
Temps de durcissement complet à 23°C		j	7

(1) Valeurs obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 12 h à température ambiante et 12 h à 70°C

## STOCKAGE

Ce produit peut être conservé 6 mois à l'abri de l'humidité à une température de 15-25°C, dans les emballages d'origine non entamés. Un emballage entamé doit être soigneusement refermé à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.

## CONDITIONNEMENT

**PART A**  
6 x 1,00 kg

**PART B**  
6 x 0,75 kg

## GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.