

APPLICATIONS

S'utilise par coulée en moules silicone pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches de certains thermoplastiques.

CARACTERISTIQUES

*Mise en oeuvre sous vide préconisée
Grande fidélité de reproduction
Colorable à l'aide des colorants CP*

*Faiblement agressif vis à vis des outillages silicone
Démoulage rapide*

PROPRIETES PHYSIQUES				
		PART A	PART B	MELANGE
Composition		ISOCYANATE	POLYOL	
Proportion de mélange en poids		100	60	
Proportion de mélange en volume à 25°C		100	64	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		jaune paille	ambre clair	blanc cassé
Viscosité Brookfield LVT à 25°C (mPa.s)	-	60 - 100	400 - 600	150 - 250
Densité à 25°C	ISO 1675-75	1,08 - 1,12	1,01 - 1,05	-
Densité à 23°C	ISO 2781-88	-	-	1,06 - 1,10
Pot life à 25°C sur 160g	-			3'15" - 4'15"

MISE EN ŒUVRE EN MACHINE DE COULEE SOUS VIDE

- Porter la température des produits à 23°C en cas de stockage à une température inférieure.
- Peser les deux parts.
- Après une mise sous vide préalable d'environ 10 minutes, mélanger **1 minute minimum**.
- Couler sous vide en moule silicone préalablement chauffé à 70°C.
- Démoulage après 30 minutes à 70°C minimum (laisser refroidir avant de démouler).

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- Locaux ventilés
- Port de gants et de lunettes

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.



PX 216

**POLYURETHANE DE COULEE SOUS VIDE
POUR PIECES TECHNIQUES ET PROTOTYPES
MODULE DE FLEXION 1.500 MPa - Tg 85°C**

PROPRIETES MECANIQUES A 23°C APRES DURCISSEMENT (1)

Dureté	ISO 868-85	Shore D1	75
Dureté à 80°C	ISO 868-85	Shore D1	70
Module d'élasticité en flexion	ISO 178-93	MPa	1.500
Contrainte maximale en flexion	ISO 178-93	MPa	60
Contrainte maximale en traction	ISO 527-96	MPa	45
Allongement à la rupture en traction	ISO 527-96	%	20
Résistance aux chocs Charpy	ISO 179/2D-94	kJ/m ²	50

PROPRIETES THERMIQUES & SPECIFIQUES

Température de transition vitreuse (1)	TMA- METTLER	°C	85
Retrait linéaire (1)		mm/m	2
Épaisseur maximale de coulée		mm	5
Temps de démoulage à 70°C		min.	30 - 60
Temps de durcissement complet à 23°C		jours	4

(1) Mesures sur éprouvettes normalisées/Durcissement 12 h à 80°C

STOCKAGE

Ce produit peut être conservé 6 mois à l'abri de l'humidité à une température de 15-25°C, dans les emballages d'origine non entamés. Un emballage entamé doit être soigneusement refermé à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.

CONDITIONNEMENT

Part A

6 x 1,0 kg

1 x 5,0 kg

Part B

6 x 0,6 kg

1 x 3,0 kg

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.

