

## APPLICATIONS

*S'utilise par coulée en moules silicone pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches de celles des thermoplastiques.*

## CARACTERISTIQUES

*Mise en oeuvre sous vide préconisée  
Grande fidélité de reproduction  
Colorable à l'aide des teintes CP  
Faiblement agressif vis à vis des outillages silicone*

PROPRIETES PHYSIQUES				
		PART A	PART B	MELANGE
Composition		ISOCYANATE	POLYOL	
Proportion de mélange en poids		100	100	
Proportion de mélange en volume à 25°C		88	100	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		jaune paille	ambre clair à foncé	blanc cassé
Viscosité Brookfield LVT à 25°C (mPa.s)	-	50 - 70	150 - 200	80 - 120
Densité à 25°C	ISO 1675-75	1,13 - 1,17	1,00 - 1,04	-
Densité à 23°C	ISO 2781-88	-	-	1,04 - 1,08
Pot life à 25°C sur 200g (min.)	-			3 - 4

## MISE EN OEUVRE EN MACHINE DE COULEE SOUS VIDE

- Porter la température des produits à 23°C en cas de stockage à une température inférieure. Agiter la part B.
- Peser les deux parts.
- Après une mise sous vide préalable d'environ 10 minutes, mélanger 1 minute minimum.
- Couler sous vide en moule silicone préalablement chauffé à 70°C.
- Démoulage après 2 heures à 70°C (laisser refroidir avant de démouler).

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

*Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.*

- Locaux ventilés
- Port de gants et de lunettes

*Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.*

## PROPRIETES MECANIQUES A 23°C APRÈS DURCISSEMENT (1)

Dureté finale	ISO 868-85	Shore D1	74
Dureté à 80°C	ISO 868-85	Shore D1	65
Contrainte maximale en traction	ISO 527-84	MPa	40
Allongement à la rupture	ISO 37-77	%	20
Module d'élasticité en flexion	ISO 178-93	MPa	1.500
Contrainte maximale en flexion	ISO 178-93	MPa	55
Résistance aux chocs Charpy	ISO 179/2D-94	kJ/m <sup>2</sup>	25

## PROPRIETES THERMIQUES ET SPECIFIQUES (1)

Température de transition vitreuse (1)	TMA METTLER	°C	75
Retrait linéaire (1)		mm/m	2
Epaisseur maximale de coulée		mm	5
Temps de démoulage à 70°C		min.	120
Temps de durcissement complet à 23°C		j	4

(1) Mesures sur éprouvettes normalisées/Durcissement 16 h à 70°C

## STOCKAGE

*Ce produit peut être conservé 6 mois à l'abri de l'humidité à une température de 15-25°C, dans les emballages d'origine non entamés. Un emballage entamé doit être soigneusement refermé à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.*

## CONDITIONNEMENT

PART A

1 x 5 kg

PART B

1 x 5 kg

## GARANTIE

*Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.*