



# PX 214 HT

**POLYURETHANE DE COULEE SOUS VIDE  
POUR PIECE TECHNIQUE ET PROTOTYPE  
MODULE EN FLEXION 1.400 MPA – HDT 140°C**

## APPLICATIONS

S'utilise par coulée en moule silicone pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches de celles des thermoplastiques tel le polycarbonate et une excellente tenue thermique.

## CARACTERISTIQUES

Bonne résistance au choc et à la flexion  
Tenue en température supérieure à 130°C  
Très bonne tenue thermique dans le temps

PROPRIETES PHYSIQUES				
		PART A	PART B	MELANGE
Composition		ISOCYANATE	POLYOL *	
Proportion de mélange en poids		100	55	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		incolore	ambre clair à ambre foncé	crème à beige foncé
Viscosité Brookfield LVT à 25°C (mPa.s)	-	2.500 – 3.500	250 - 350	1.200 – 1.500
Densité à 25°C	ISO 1675-85	1,11 - 1,15	1,10 - 1,14	-
Densité à 23°C	ISO 2781-88	-	-	1,12 - 1,16
Pot life à 25°C sur 100g (min.)	-			5 - 8

\* Réhomogénéiser avant emploi

## MISE EN ŒUVRE (Machine de coulée sous-vide)

- Les deux parts doivent être mises en œuvre à une température supérieure à +18°C.
- **Important : agiter vigoureusement la part B avant chaque pesée.**
- Dégazer les parts séparément.
- Mélanger 45 secondes environ.
- Couler dans un moule préchauffé à 60°C minimum.
- Etuver 120 minutes à 70°C avant démoulage.
- Effectuer le traitement thermique final : 4 h 00 à 80°C + 4 h 00 à 100°C + 48 h à 130°C

**NOTA :** Après démoulage, l'utilisation d'un conformateur pour le maintien de la pièce dans l'étuve, pendant la post-cuisson, est **impératif**.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- Locaux ventilés
- Port de gants et de lunettes

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

Page 1/2 – 12 novembre 02

AXSON France  
BP 444  
95005 Cergy Cedex  
FRANCE  
Tél. (+33) 1 34 40 34 60  
Fax (+33) 1 34 21 97 87  
Email : axson@axson.fr

AXSON GmbH  
Dietzenbach  
Tél. (+49) 6074 40711-0

AXSON Italie  
Saronno  
Tél. (+39) 02 96 70 23 36

AXSON IBERICA  
Barcelona  
Tél. (+34) 93 225 16 20

AXSON UK Limited  
Suffolk  
Tél. (+44) 16 38 66 00 62

AXSON BRASIL  
Sao Paulo  
Tél. (+55) 11 4109 6445

AXSON MEXICO  
Mexico DF  
Tél. (+52) 5 264 4922

AXSON ASIA Ltd  
Seoul  
Tél. (+82) 2 599 4785

AXSON NORTH AMERICA  
Eaton Rapids  
Tél. (+1) 517 663 81 91

## PROPRIETES MECANIQUES A 23°C APRÈS DURCISSEMENT (1)

Module d'élasticité en traction	ISO 527-96	MPa	1.400
Contrainte maximale en traction	ISO 527-96	MPa	50
Allongement à la rupture en traction	ISO 527-96	%	14
Module d'élasticité en flexion	ISO 178-93	MPa	1.400
Contrainte maximale en flexion	ISO 178-93	MPa	60
Résistance au choc Charpy	ISO 179/2D-94	kJ/m <sup>2</sup>	> 80
Dureté			
- à 23°C	ISO 868-85	Shore D/1	80
- à 130°C			> 70

## PROPRIETES THERMIQUES ET SPECIFIQUES (1)

Température de fléchissement sous charge pour différents étuvage (HDT 1,8 MPa)	ISO 75Ae-93	°C	HDT
2h 00 à 70°C démoulage			50
2h 00 à 70°C démoulage + 4h 00 à 80°C			75
2h 00 à 70°C démoulage + 4h 00 à 80°C + 4h 00 à 130°C			100
2h 00 à 70°C démoulage + 4h 00 à 80°C + 4h 00 à 100°C + 20h 00 à 130°C			120
2h 00 à 70°C démoulage + 4h 00 à 80°C + 4h 00 à 100°C + 30h 00 à 130°C			133
2h 00 à 70°C démoulage + 4h 00 à 80°C + 4 h 00 à 100°C + 48h 00 à 130°C			138
Température de transition vitreuse (1)	T.M.A.- Mettler	°C	> 150
Coefficient de dilatation linéaire (C <sub>L</sub> TE) [15 - 120]°C	T.M.A.- Mettler	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	120 – 150
Retrait linéaire (1) (Eprouvette 250x50x3 mm)		mm/m	8,8
Epaisseur maximale de coulée		mm	5 – 10

(1) Mesures sur éprouvettes normalisées/Durcissement 2 h à 70°C + 4 h à 80°C + 4 h à 100°C + 48 h à 130°C

## STOCKAGE

*Ce produit peut être conservé 9 mois à l'abri de l'humidité à une température de 15-25°C, dans les emballages d'origine non entamés. Un emballage entamé doit être soigneusement refermé à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.*

## CONDITIONNEMENT

Part A  
6 x 1 kg

Part B  
6 x 0,55 kg

## GARANTIE

*Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.*